



Hohe Investitionen in Qualität und Effizienz

Früchte Widmann & Nordgemüse ► Um Qualität und Effizienz bei der Sortierung und Verpackung ihres Beerenobstes zu steigern, investieren die Partnerunternehmen Früchte Widmann und Nordgemüse intensiv in ihre technische Ausstattung. Dank einer umfassenden Modernisierung ist das Nordgemüse Packing Center im Heidekreis in diesem Jahr noch leistungsfähiger geworden. Mit der neuen Highspeed-Linie wurde die Packkapazität deutlich erhöht. Für die nahe Zukunft sind weitere Maßnahmen geplant – u.a. die Vollautomatisierung der Verpackungslinien.

Das Nordgemüse Packing Center im Heidekreis ist umfassend modernisiert und somit noch leistungsfähiger geworden.

Mit Nordgemüse verbindet Früchte Widmann eine langjährige Partnerschaft. Der Marktführer für Beeren und Wildpilze und das Traditionsunternehmen aus dem Heidekreis teilen die gleichen Werte. Für beide haben Frische, Qualität und Nachhaltigkeit oberste Priorität – aber auch das Thema Kosteneffizienz spielt eine große Rolle. Darum investieren die Partner kontinuierlich in ihre technische Ausstattung. In diesem Jahr stand die Modernisierung des Nordgemüse Packing Center im niedersächsischen Buchholz (Aller) auf der Agenda.

Mehr Leistung für mehr Packkapazität

Alleine mittels der neuen Highspeed-Linie können bis zu 200 Schalen Beerenobst pro Minute verpackt werden. Im Jahr 2022 lag die Packkapazität bereits bei bis zu 144 t pro Tag. Durch die Modernisierung, so die Geschäftsführer, könne das Volumen auf bis zu 180 t pro Tag gesteigert werden. Zudem gibt es weitere Vorteile wie eine automatische Größenkalibrierung und Qualitätssortierung der Beeren mittels Kamera und Laser. Schwache Früchte werden auf dem

Förderband erkannt und aussortiert – für mehr Qualität und ein längeres Shelf-life.

Frische und nachhaltige Beerenfrüchte

Bei empfindlichem Beerenobst wie z.B. Heidelbeeren ist Zeit ein kritischer Faktor. Deshalb sollten die Früchte direkt nach der Ernte tagesfrisch verpackt werden. Regionalität ist nicht nur aus Frische- und Qualitätsgründen wichtig, sondern auch unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit. Letztere unterstützen die beiden Partner auch mit ihren Transportkisten – ein Großteil der Beeren wird in Pfandkisten ausgeliefert. Kunststoffkisten der Lieferanten, die nicht direkt wiederverwendet werden können, werden bei Nordgemüse geschreddert und als Granulat der Industrie wieder zugeführt.

Vollautomatisierung der Verpackungslinien

Geplant ist eine sukzessive Vollautomatisierung der Linien. Dann erfolgt nicht nur die präzise Kalibrierung und strenge Qualitätskontrolle automatisch, sondern der komplette Packprozess. Roboter packen die befüllten Schalen in Kisten und stellen sie transportbereit auf Paletten. Damit können Früchte Widmann und Nordgemüse die Qualität und die Kosteneffizienz im Packing Center noch weiter erhöhen. ●



Heidelbeeren werden direkt nach der Ernte tagesfrisch verpackt.